

Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Smith&Brown
Identyfikator modelu	SHT-611-B1
Roczne zużycie energii	79,0 kWh/r
Klasa efektywności energetycznej	D
Wydajność przepływu dynamicznego	8,0
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	E
Sprawność oświetlenia	30,0 Lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	65,0 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	D
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	157 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	320 m³/h
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	56 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	67 dB
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	0,01 W