

# Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	<b>Smith&amp;Brown</b>
Identyfikator modelu	<b>SHT-611-I1</b>
Roczne zużycie energii	<b>79,0 kWh/r</b>
Klasa efektywności energetycznej	<b>D</b>
Wydajność przepływu dynamicznego	<b>8,0</b>
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	<b>E</b>
Sprawność oświetlenia	<b>30,0 Lux/W</b>
Klasa sprawności oświetlenia	<b>A</b>
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	<b>65,0 %</b>
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	<b>D</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>157 m<sup>3</sup>/h</b>
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>320 m<sup>3</sup>/h</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>56 dB</b>
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	<b>67 dB</b>
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	<b>0,01 W</b>